



ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ВАНКОРНЕФТЬ»
(ЗАО «Ванкорнефть»)

Почтовый адрес: ул. 78 Добровольческой Бригады, д. 15, г. Красноярск, 660077
Юридический адрес: ул. Шадрина А.Е., д. 20, с. Туруханск, 663230
Тел.: (391) 274-56-00, 274-56-99, факс: (391) 274-56-45
e-mail: info@vankoroil.ru, http://www.rosneft.ru
ОКПО 72818025, ОГРН 1042400920077, ИНН/КПП 2437261631/997150001

от 10.10.2012 г. № Б/к

на № _____ от _____

Отзыв

на проведение работ:

«Зачистка аппаратов и резервуаров от нефтешламов для ЗАО «Ванкорнефть».

В период с июня по сентябрь 2012 года ООО «Сервис Буровых Растворов» ГК Миррико в рамках заключенного договора с ЗАО «Ванкорнефть» выполняло работы по зачистке резервуаров и аппаратов от донных отложений на объекте УПСВ-Юг Ванкорского месторождения.

Общий объем емкостного парка, подлежащего зачистке от донных отложений, составил - 45 720 м³. Остаточный объем жидкости (нефть, вода и донные отложения) составил – 2 063,9 м³. По результатам переработки было получено: 780,70м³ нефти, 670,20м³ технической воды и 613м³ нефтешлама (кек). Нефть была возвращена Заказчику, а полученная вода и нефтешлам были вывезены и утилизированы.

В связи с высоким содержанием песка в зачищаемом оборудовании, в процессе работы производительность установки была ниже заявленной, а качество полученной технической воды не соответствовало заявленным характеристикам по остаточному содержанию нефти и механическим примесям.

Качество полученной после переработки нефти полностью соответствовало заявленным характеристикам.

При этом необходимо отметить, что работы выполнены на высоком уровне промышленной безопасности, с соблюдением всех норм и правил в области промышленной и экологической безопасности ОАО «НК «Роснефть» и РФ. Технология зачистки, применяемая компанией ООО «Сервис Буровых Растворов» ГК Миррико, позволяет подготовить ёмкостное оборудование для проведения внутренних огневых работ.

Не маловажным положительным фактором применения данной технологии в

сравнении с ручным способом зачистки РВС является то, что обеспечивается возможность извлечения нефти из донных осадков, которая остается в собственности Заказчика и позволяет ему обеспечить определенную окупаемость процесса. С помощью технологии переработки нефти, в процессе работы получается меньшее количество утилизируемого остатка по сравнению с обычным способом зачистки.

Первый заместитель генерального директора
по производству – главный инженер
ЗАО «Ванкорнефть»



А.М. Усков